



CEMAX
MÜHENDİSLİK

www.cemaxmuhendislik.com.tr



CEMAX 
M Ü H E N D İ S L İ K

İÇİNDEKİ



Cemax Mühendislik 1993 yılında talaşlı imalat, hidrolik makine bakımı ve üretimi yaparak sektöre adım atmıştır. Ülkemiz üreticileri beklentileri ve ihtiyaçları dikkate alınarak metal işleme makineleri üretimine 2001 yılında başlamıştır.

2003 yılı fuar katılımları firmamızın sektör ile yakından tanışmasını sağlamıştır. Teknolojiyi yakından gözleyen, çalışan personelinin sürekli eğitim almasını sağlayan, ürün geliştirme ve arge çalışmalarına önem veren **Cemax Mühendislik** tercih eden müşterilerini, kalite teknolojik, ekonomik metal işleme makineleri ile buluşturmuştur.

Misyonumuz

Özgün makine üretim kabiliyetine sahip küresel rekabet gücüne ulaşmış dünya markası olmak.

Vizyonumuz

Türkiye'nin ve Dünya'nın metal şekillendirme makineleri konusunda sektörlerin ihtiyaçlarını doğru belirleyip iş güvenliğine uygun, az enerji tüketen, uzun ömürlü ve teknolojik müşterinin ihtiyacına tam uyum sağlayan makineler üretmektedir.

KİLER

İÇİNDEKİLER

Alçıpan Profil Üretim Hattı

06

Köşe Profili Üretim Hattı

09

Rollform Hatları

11

Çatı Trapezi Üretim Hattı

13

Yapı Profil Aksesuarı Üretim Hattı

16

Konteyner ve Prefabrik Profilli Üretim Hattı

18

Akustik Asma Tavan Üretim Hattı

21

Projeye Özel Üretim Hatları

23

Hidrolik Pres

24

Alçıpan Profili Üretim Hattı

Alçıpan profil üretim hattı, izolasyon sistemlerinde, bölme duvar yapımında, duvarları ve tavanı kaplamada, giydirme duvar ya da asma tavan yapımında, prefabrik yapıların üretiminde, çatı ve depoların kaplanması, mağazalarda, ofislerde... Bunlar gibi daha bir çok kullanım alanına sahip profilleri üreten hatlardır.



Kolay Montaj



Uygun Maliyet



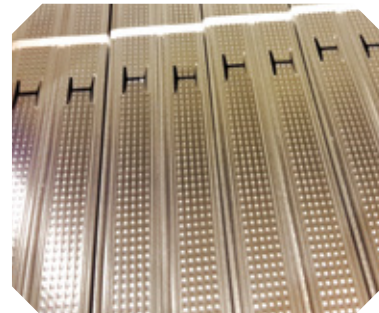
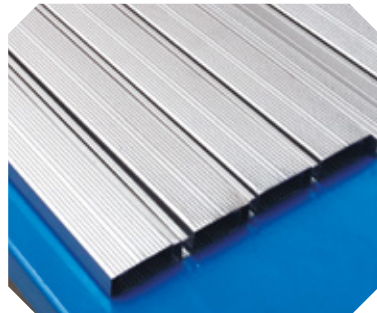
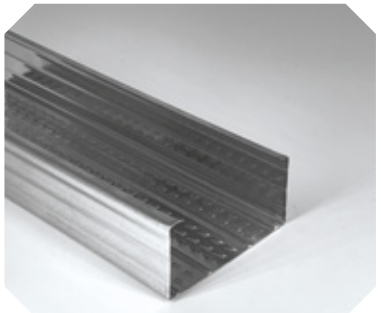
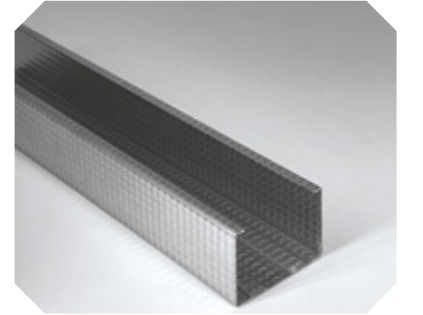
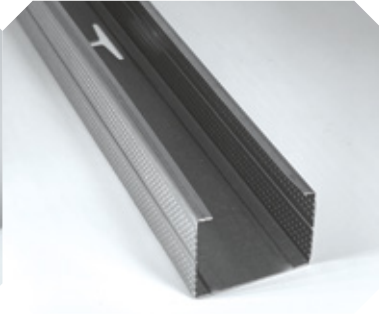
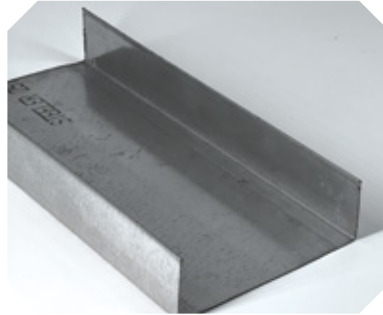
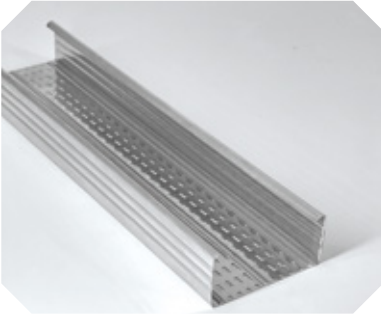
Yüksek Dayanımlı Malzeme



Alçıpan Profili Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Üretim Hattı Ekipmanları	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
CMX-APH1-PLUS	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU	6 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	60 m/dk
CMX-APH2-ECO	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU	6 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	40 m/dk
CMX-APH3-PLUS	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	DU	8 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	60 m/dk
CMX-APH4-ECO	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	DU	8 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	40 m/dk
CMX-APH5-PLUS	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU	10 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	60 m/dk
CMX-APH6-ECO	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU	10 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	40 m/dk

Profil Fotoğrafları



Alçıpan Profili Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Üretim Hattı Ekipmanları	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
CMX-APH7-PLUS	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU-DC	12 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	60 m/dk
CMX-APH8-ECO	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU-DC	12 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	40 m/dk
CMX-APH9-PLUS	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU-DC	14 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	60 m/dk
CMX-APH10-ECO	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU-DC	14 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	40 m/dk
CMX-APH11-PLUS	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU-DC	16 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	60 m/dk
CMX-APH12-ECO	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpaı	TU-TC-DU-DC	16 İstasyon	0,3 mm-0,6 mm	40 m/dk
*Not: Üretmeyi istediğiniz profile göre ya da isteğinize göre ekipmanlar değişebilir.					

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/Markasız Sistem	Açılı Kesim-Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				

Köşe Profili Üretim Hattı

Alçı levha sistemlerinde dış köşeleri darbelere karşı korumak ve düzgün bir köşe detayı oluşturmak için kullanılan, galvanizli sacdan üretilen profilleri üreten hatlardır.



Kolay Montaj

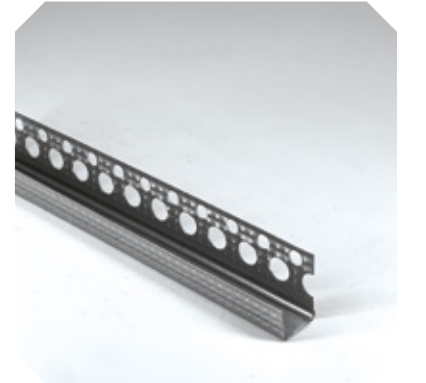
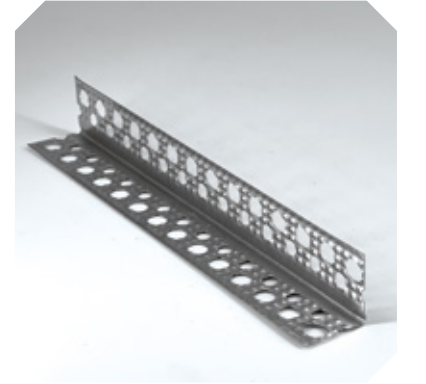


Uygun Maliyet



Yüksek Dayanımlı Malzeme

Profil Fotoğrafları



Köşe Profili Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
CMX-KPH1-PLUS	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Sıva Köşe Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	30m/dk-50m/dk
CMX-KPH2-PLUS	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Alçı Köşe Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	30m/dk-50m/dk
CMX-KPH3-PLUS	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Mastar Profili	8 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	30m/dk-50m/dk
CMX-KPH4-PLUS	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Alçı Köşe Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	85m/dk
CMX-KPH5-PLUS	Alçı Köşe Profili Üretim Hattı	Mastar Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	85m/dk

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/Kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/ Markasız Sistem	Açılı Kesim- Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				

Rollform Hatları

Rollform hatları, müşteri isteğine göre farklı profilleri üreten hatlardır.



Kolay Montaj

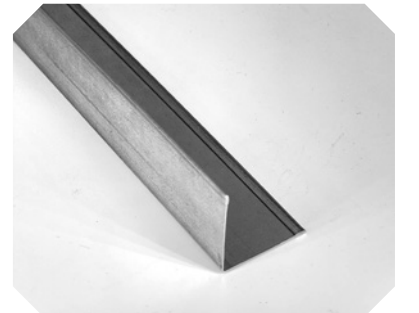
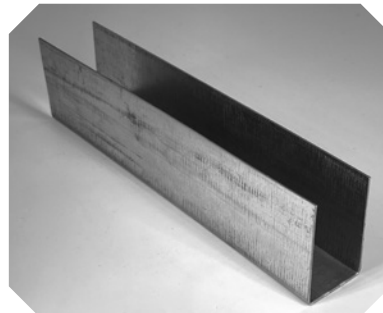
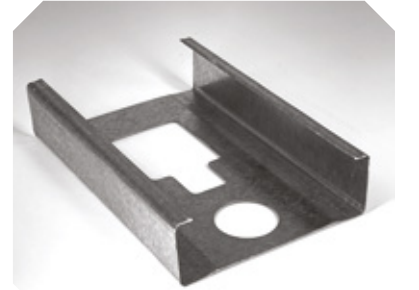
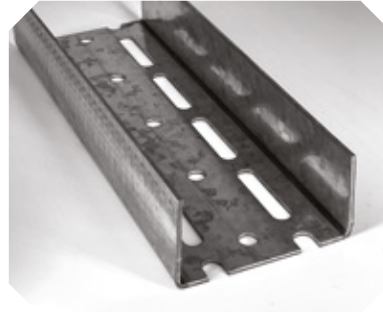


Uygun Maliyet



Yüksek Dayanımlı
Malzeme

Profil Fotoğrafları

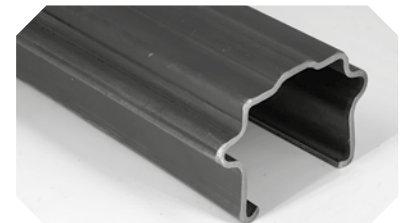
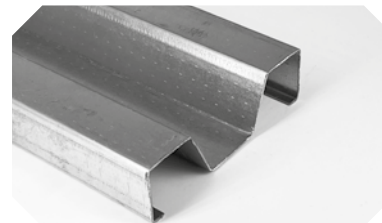
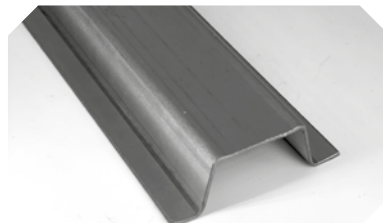
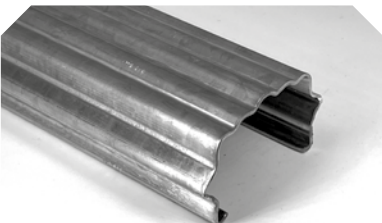


Rollform Hatları

Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
CMX-RH1-PLUS	Asma Direği Profili Üretim Hattı	Asma Direği Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
CMX-RH2-PLUS	Destek Profili Üretim Hattı	Destek Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
CMX-RH3-PLUS	Kablo Kanalı Profili Üretim Hattı	Kablo Kanalı Profili	14 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
CMX-RH4-PLUS	Çit Profili Üretim Hattı	Çit Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
CMX-RH5-PLUS	Z Profili Üretim Hattı	Z Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-0,8 mm	60m/dk
CMX-RH6-PLUS	Kaba Sıva Profili Üretim Hattı	Sıva Bitim Profili	10 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,35 mm-0,8 mm	60m/dk
CMX-RH7-PLUS	Konteyner ve Prefabrik Profilleri Üretim Hattı	Konteyner ve Prefabrik Profili	14 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	40m/dk

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/Kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/ Markasız Sistem	Açılı Kesim- Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				



Çatı Trapezi Üretim Hattı

Trapez oluklu sac, genellikle çelik veya alüminyum gibi metallerden yapılan bir yapı malzemesidir. Bu sac, üzerinde trapez şeklinde yükseltilmiş oluklar veya kabartmalar bulunan bir profili ifade eder. Bu trapez olukları, sacın mukavemetini artırırken aynı zamanda su tahliyesi, dayanıklılık ve stabilite sağlar.



Kolay Montaj



Uygun Maliyet



**Yüksek Dayanımlı
Malzeme**



Çatı Trapezi Üretim Hattı

ÜRETİM HATTI KODU: CMX-TRP1-PLUS

BANT AÇMA

Kapasite	10,000 kg
Genişlik Max.	1300 mm
Rulo Çapı	1200 mm
Rulo İç Çapı	500 ile 610 mm arasında açılıp kapanır.
Sıkma Sistemi	Hidrolik
Yükleme Sistemi	Hidrolik
Araba Taşıma Sistemi	Hidrolik
Motor Gücü	7,5 kw
Hidrolik Ünite Motor Gücü	3 kw

ROLLFORM

İstasyon Sayısı	20 İstasyonlu
Mil Çapı	90 mm
Hareket Aktarma Mekanizması	Zincir Dişli ile
Makaralar	Isıl işlem yapılmıştır. 50-52 HRC sertliğinde
Sac Kalınlığı	0,25 - 1,0 mm aralığında galvanizli ve boyalı sacdan üretebilir.
*Motor Gücü	11+11 = 22 kw



Çatı Trapezi Üretim Hattı

BOY KESME

Hareket Mekanizması	Servo Motorlu Uçar Maks
Kesme Sistemi	Hidrolik
Boy Kesme Bıçağı	2379 Takım çeliğidir. 58-60HRC sertliğinde
Hidrolik Ünite Motor Gücü	5,5 kw
Konveyör Motor Gücü	2,2 kw
Servo Motor Gücü	7,5 kw Redüktörlü

DİZME ÜNİTESİ

Ürün Boyu	12 metre boyunda trapez üretebilir. Sasi kısmı 4 metre boylarında modüler olarak üretilmiştir.
Bırakma Sehbası	Redükrörlü motor ile aşağı ve yukarı yönde çalışan kapaklar olacak.
Pozisyonlama	Pnömatik piston ile yapılır. Aşağı düşen ürün piston ile dayama noktasına kadar ürünü yaslar.
Vinç Altına Taşıma Arabası	Boyu kesilmiş ve adet tamamlanmış ürünler vinç altına yanaştırılır. Palet boşaltıldıktan sonra yerine alınır.
Hızlı İlerletme Sistemi	Ürüne zarar vermeyecek tekerlekler pnömatik olarak açılıp kapanır. Ürün geldiğinde kapanır ve dönmeye başlar. Ürün tekerleklerden çıktığında açılır. Bir sonraki ürünü bekler.
Hızlı İlerletme Motor Gücü	0.55 kw
Bırakma Sehbası Motor Gücü	2,2 kw
Vinç Altına Taşıma Arabası	2,2 kw

OTOMASYON

Servo Donanım	Omron markadır.
Motor Sürücüleri	Omron markadır.
Şalt Malzemesi	Siemens, Moller Markadır.

ÜRETİM HIZI

Üretim Hızı Maksimum	30 metre/dakika
Üretim Hızı Minimum	10 metre/dakika

Yapı Profil Aksesuarı Üretim Hattı

Yapı Profil aksesuarı üretim hattı, asma tavan uygulamalarında, duvar giydirme sistemlerinde profillerin sabitlenmesi ve montajı için kullanılan profilleri üreten hattır.



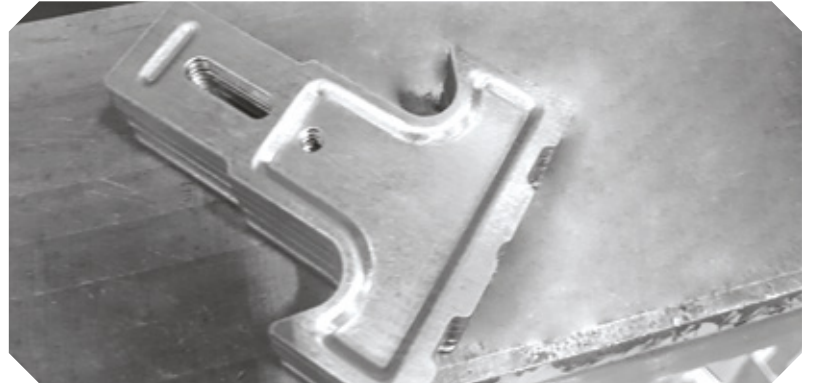
Kolay Montaj



Uygun Maliyet



Yüksek Dayanımlı Malzeme

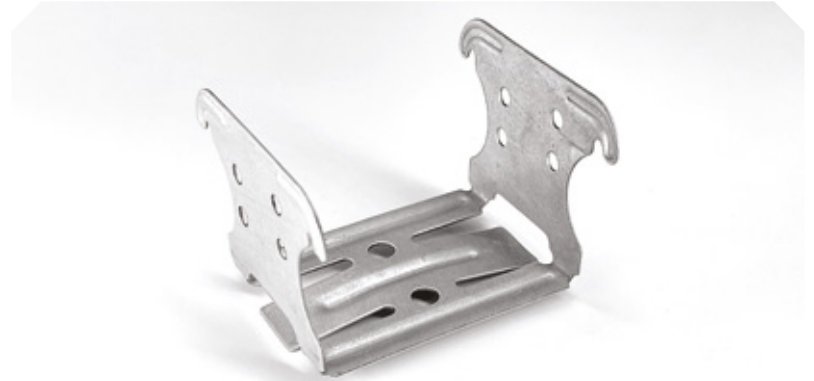


Yapı Profil Aksesuarı Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Çekilebilen Profiller	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü
CMX-AKS1-PLUS	Agraf Profili Üretim Hattı	Agraf	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
CMX-AKS2-PLUS	Klips Profili Üretim Hattı	Klips	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
CMX-AKS3-PLUS	Çiftli Yay Profili Üretim Hattı	Çiftli Yay	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
CMX-AKS4-PLUS	Tekli Yay Profili Üretim Hattı	Tekli Yay	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
CMX-AKS5-PLUS	Askı Maşası Profili Üretim Hattı	Askı Maşası	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
CMX-AKS6-PLUS	Ekleme Parçası Profili Üretim Hattı	Ekleme Parçası	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/Kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/ Markasız Sistem	Açılı Kesim- Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				



Konteyner ve Prefabrik Profilli Üretim Hattı

Konteyner şase profilleri, konteynerlerin yapısal bütünlüğünün ve dayanıklılığının temelini oluşturur. Konteyner Modüler, yüksek kalitede şase profilleri üreterek, konteynerlerin güvenli ve uzun ömürlü kullanımını sağlamaktadır.



Kolay Montaj



Uygun Maliyet



Yüksek Dayanımlı Malzeme



Konteyner ve Prefabrik Profilli Üretim Hattı

ÜRETİM HATTI KODU: CMX-PRF1-PLUS

BANT AÇMA

Taşıma Kapasitesi	2,000 kg
Rulo Genişliği	350 mm
Rulo Çapı	1300 mm
Sıkma Sistemi	Manuel Sıkma
Yer Bağlantısı	Saęa Sola Kayar Sehbali
Mandiren Kapalı ve Açık Ölçüsü	450-550 mm
Çalışma Sistemi	Frenli

ROLLFORM

İstasyon Sayısı	14 istasyonlu
Mil çapı/Boy	50 mm / Max. 350 bant girecek şekilde boyu ayarlanacaktır.
Makara Grubu	Ç4140 malzemeden imal edilmiş 56/58 Hrc sertliğindedir.
Dişli Grubu	Ç8620 malzemeden imal edilmiş ısıtıl işlem sonrası rulman çapları taşlanmıştır.
Rulmanlar	Fag,Skf,Ors ve muadili olan kullanılmıştır.
Redüktör	Yılmaz Markadır.
Sac Kalınlığı	0,7 - 1,0 mm ve 0,8 - 1,2 mm kalınlığında galvanizli metal çekebilir. Galvanizli boyasız ve boyalı olarak profil çekebilir.
60 dan 100 e Kalıp deęiřimi	Aynı profilin iki ebadı için mıknatıslı burçlar yapıp ayaklar sökülmeden değişim sağlanacak.

Konteyner ve Prefabrik Profilli Üretim Hattı

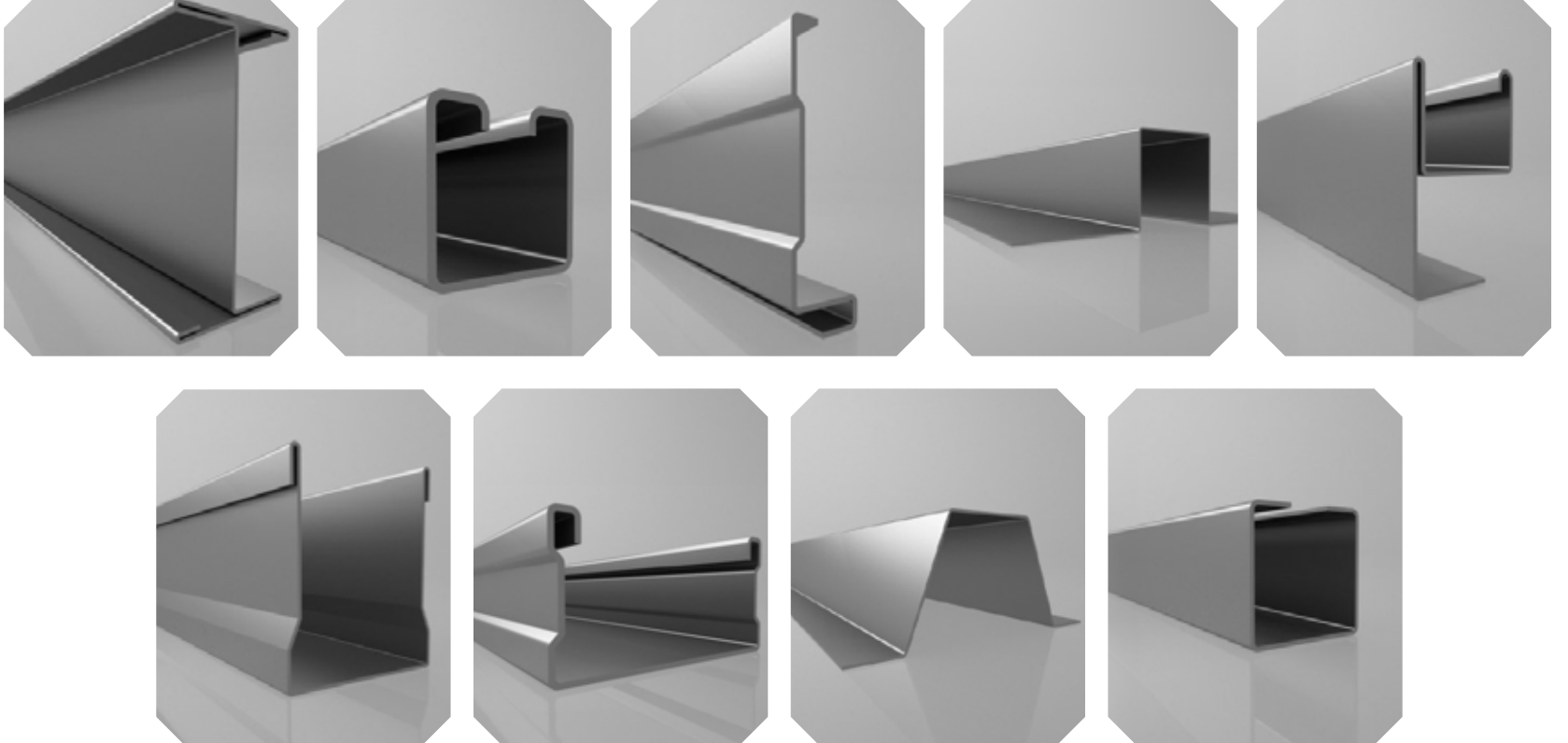
OTOMASYON

Servo Donanım	Omron Markadır.
Motor Sürücüleri	Omron Markadır.
Şalt Malzemesi	Siemens, Moller Markadır.

BOY KESME ve KABLO DELİK PRESİ

Hareket Mekanizması	Hidrolik çalışan 10 ton basma kapasiteli boy kesme.
Boy Kesme Delik Kalıbı	2379 takım çeliğinden imal edilip 58-60Hrc ısıtıl işlem yapılmış ve taşlanmıştır.
Delik Delme Kalıbı	2379 takım çeliğinden imal edilip 58-60Hrc ısıtıl işlem yapılmış ve taşlanmıştır.

Profil Fotoğrafları



Akustik Asma Tavan Üretim Hattı

Akustik asma tavan üretim hattı; binaların, iş ve alışveriş merkezlerinin, sinema ve tiyatro salonu ve daha bir çok yapıda onarım ve yenileme işlerinde, dekoratif görünüm ve ses yutma performansını tek bir formda sağlayan akustik asma tavanları üreten hattıdır.



Kolay Montaj



Uygun Maliyet

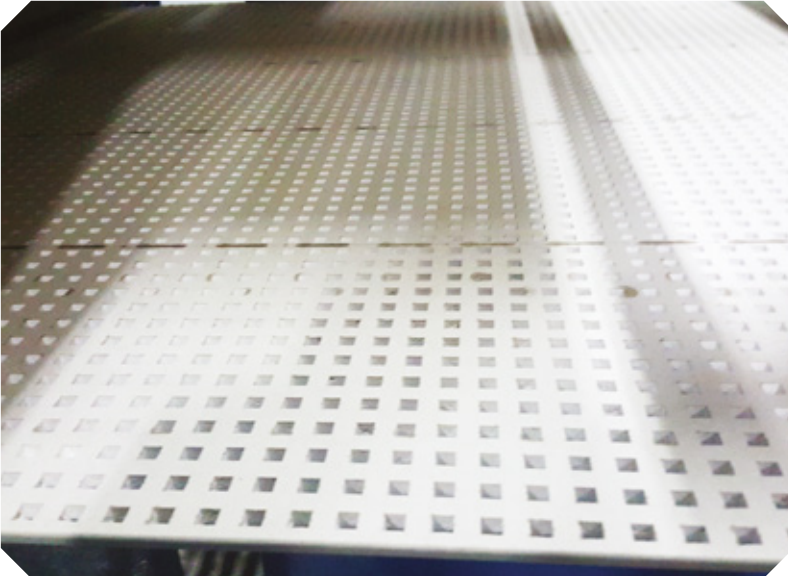


**Yüksek Dayanımlı
Malzeme**



Akustik Asma Tavan Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Ürün Tanımı	Ürün Açıklaması	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Parça Plaka	Tek Plaka
CMX-ATH-PLUS	Akustik Asma Tavan Üretim Hattı	Alçı plakaları perfore işlemi için kullanılır.	H Tipi Hidrolik Pres 8 Yüzeyden Kızaklamalı Sistem	8-10-12 mm	30 cm* 30 cm	120 cm
					30 cm* 60 cm	
					30 cm* 90 cm	
					30 cm* 120 cm	
					60 cm* 60 cm	
					60 cm* 90 cm	
					60 cm* 120 cm	
					120 cm* 120 cm	



Projeye Özel Üretim Hatları

Projeye özel üretim hatları, müşteri ihtiyaç ve taleplerine göre doğru bir şekilde analiz edilerek çıkarılan tasarımla projeleriniz için istediğiniz özellikte ürünleri üreten makine ve hatlardır.

**Kolay Montaj****Uygun Maliyet****Yüksek Dayanımlı
Malzeme**

Üretim Hattı Kodu	Ürün Tanımı
CMX-PR1-PLUS	Soğuk Çekme Makinası
CMX-PR2-PLUS	Makaralı Doğrultma Makinası
CMX-PR3-PLUS	Hidrolik Balya Kesme Makinası
CMX-PR4-PLUS	Extruder Boy Kesme Makinası

Hidrolik Pres



Kolay Montaj



Uygun Maliyet



Yüksek Dayanımlı
Malzeme



Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Max. Baskı Kuvveti
HD-1	Hidrolik Pres	İstek ve ihtiyaca göre belirlenmektedir.



CEMAX
MÜHENDİSLİK

Adres : Saray Mahallesi 1500. Sok No: 18/E
Kahramankazan - ANKARA/TÜRKİYE
E-mail : info@cemaxmuhendislik.com.tr
Telefon : (0312) 395 39 81

